

«СОГЛАСОВАНО»:

Руководитель организации
исполнителя

_____/

« ____ » _____ 2025 года

«УТВЕРЖДАЮ»:

Исполнительный директор
ООО «КАТОБЬНЕФТЬ»
Дивизион «Север»

_____/М.Р. Хайруллин/

« ____ » _____ 2025 года

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

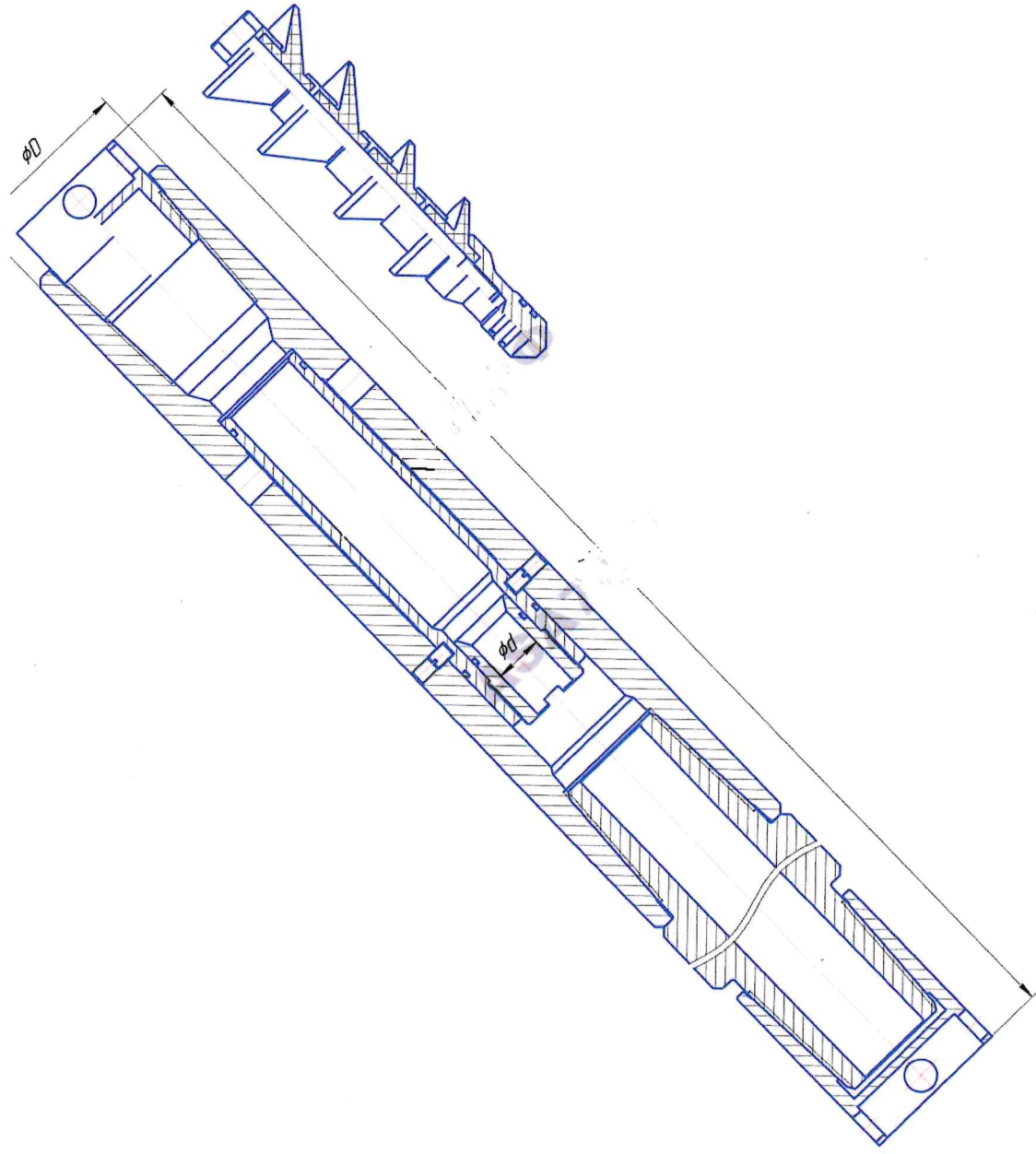
на выполнение работ по изготовлению устройства опрессовочного

г. Нижневартовск

2025г.

Техническое задание

Условное обозначение	
Приспособление опрессовочное ПО 102, предназначено для опрессовки и шаблонировки бурильной колонны диаметром 89 мм, перед спуском хвостовика (секции обсадной колонны)	
Технические характеристики	
Условный диаметр бурильной колонны, оборудованной устройством, мм	89
Максимальный наружный диаметр корпусных деталей устройства, мм	121
Проходной диаметр устройства, мм	40
Диаметр и количество циркуляционных окон, мм/шт	24/4
Максимальное внутреннее давление, Мпа	30
Длина устройства в сборе, мм	911
Максимальная растягивающая нагрузка, кН	2000
Давление открытия промывочных окон, Мпа	25,0 ± 2,5
Присоединительная резьба (верхняя (муфта) и нижняя (ниппель))	3-102 DS
Комплект поставки устройства	
Устройство ПО, шт.	1
Пробка ПО, шт.	1
Комплект поставки запасных частей	
Винт срезной ПО 102.005А, шт.	80
Манжета ППВ 114/64, шт.	20
Манжета ППВ 114/78, шт.	20
Кольцо уплотнительное 034-040-36-2-4 по ГОСТ 9833-73, шт.	20
Кольцо уплотнительное 052-058-36-2-4 по ГОСТ 9833-73, шт.	30
Кольцо уплотнительное 068-074-36-2-4 по ГОСТ 9833-73, шт.	30
Примечания	
Рабочая среда	Буровой, солевой раствор, вода, нефть, H2S свыше 6%
Температура рабочей среды °С	от -50 до +100
Требования к защите резьбовых соединений (ниппель, муфта)	Металлический защитный протектор
Поставщик в обязательном порядке должен поставить оборудование на все резьбовые соединения которого должна быть нанесена консервационная смазка.	
Особые требования	
Поставщик, в обязательном порядке, должен согласовать с Заказчиком технические характеристики, условие на изготовление, чертеж на согласование	
Выходной контроль УЗД, магнитно-порошковая резьбы и тела	
Поставщик, в обязательном порядке, должен указать гарантийный ресурс (не менее 10 опрессовок)	
Наличие документации	
Паспорт на Русском языке (с отметкой о проведении инспекции)	
Сертификат качества на Русском языке	



Составил:

Руководитель ГППН

Проверил:

Заместитель исполнительного
директора дивизиона по бурению

Е.С. Марханов

В.В. Калита

